

# EXAUSTOR LOCAL

## TERFU

**Exaustor local com juntas de fricção para locais de trabalho onde é exigida grande flexibilidade.**

TERFU é um exaustor local com juntas de fricção projetado para uso em locais de trabalho onde é exigida grande flexibilidade, por exemplo, laboratórios e ambientes de produção em aplicações industriais mais leves.

### **Operação simples, fácil**

As juntas de fricção têm diâmetro friccional grande e são apoiadas com rolamentos de esferas. O grau de fricção é facilmente ajustado com um botão para acionamento com uma só mão. Molas de suporte adaptadas equilibram o peso do braço. Todos os braços são equipados com articulação rotacional de 360 graus montada no lugar. Um amortecedor hermético é instalado como padrão.

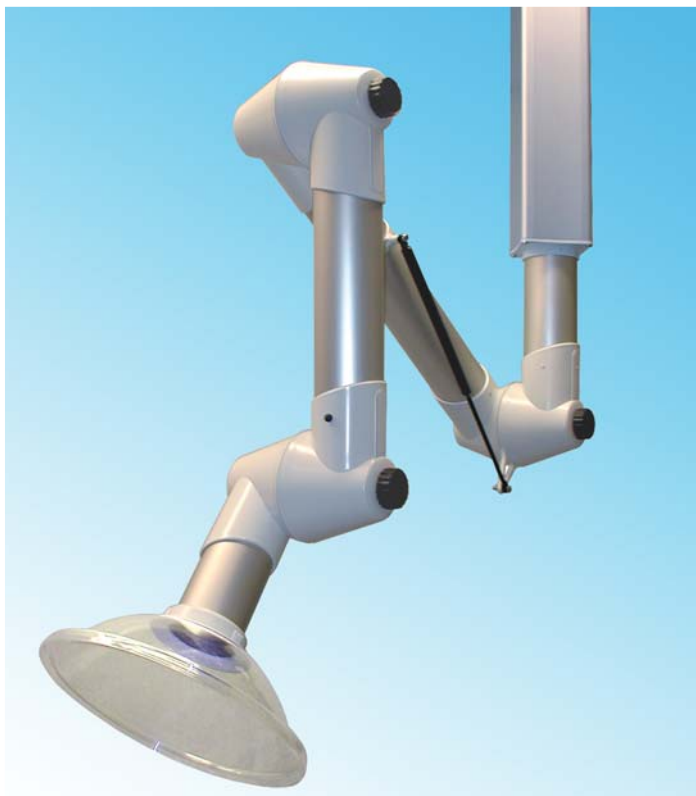
É sempre fácil selecionar o produto correto. Terfu está disponível em quatro versões:

- Versão padrão. Adequada para exaustão da maioria dos tipos de contaminantes aerotransportados.
- Versão PP. Mais adequada para exaustão de contaminantes altamente corrosivos em concentrações altas.
- Versão ESD. Para ambientes ESD, tipo aprovado para EN 61340-5-1.
- Versão ATEX. Para ambientes classificados ATEX, conforme a diretiva 94/9/EC categoria 2, para gases e poeira.

Terfu está disponível nos tamanhos 50, 75 e 100 mm.

Todos os tamanhos são adequados para montagem na mesa, montagem no teto e montagem na parede. O mesmo braço de sucção é usado para montagem suspensa para tetos e paredes. Os suportes de teto e de parede consistem de perfis de alumínio de seção quadrada anodizados para acabamento de alta qualidade e boa estabilidade.

Os tamanhos Ø50 e Ø75 usam os mesmos suportes, enquanto o tamanho Ø100 tem sua própria seleção de suportes. Todos os suportes de teto estão disponíveis em 8 comprimentos padrão de até 2 m. Os comprimentos mais longos podem ser fornecidos para pedidos especiais. Para simplificar ainda mais a sua montagem e fornecer um acabamento fino, a placa espelho MTICT pode ser usada se for necessário fazer furos no teto falso. Há seis capelas adaptadas para Terfu 50 e 75 e quatro capelas especialmente adaptadas para Terfu 100. Um fluxo de ar adequado é de 20 l/s a 125 l/s. (75 m<sup>3</sup>/h - 450 m<sup>3</sup>/h). O sistema TERFU possui design protegido com diversas patentes - e proteções de design pendentes.



*A linha Fumex inclui também ventiladores, acessórios, equipamento de controle automático e filtros para exaustão local*

**FUMEX®**  
EXAUSTOR LOCAL

## Modelos TERFU



**Versão padrão da Terfu** com juntas em polipropileno e tubos de alumínio anodizados.

A versão padrão está disponível nos tamanhos 50, 75 e 100 mm. A versão padrão do Terfu é adequada para exaustão da maioria dos tipos de contaminantes aerotransportados, por exemplo, de laboratórios, escolas, hospitais, indústria farmacêutica, cabeleleiros e aplicações industriais leves.



**Versão do Terfu em Polipropileno (PP)** com juntas e tubos em PP reciclável. Todas as peças de metal que entram em contato com a corrente de ar são fabricadas em aço inoxidável resistente a ácidos (SS 2343). As versões em PP estão disponíveis nos tamanhos 75 e 100 mm.

A versão em PP do Terfu é usada principalmente para exaustão de contaminantes extremamente corrosivos em altas concentrações, por exemplo, alguns laboratórios e também nas indústrias farmacêutica e de produtos químicos.

Ao usar um exaustor PP montado no teto, recomendamos usar fixação de teto MTI com revestimento de superfície epóxi interno.



**A versão ESD do Terfu** com juntas fabricadas em polipropileno condutor e tubos de alumínio anodizado, fornece um braço completo que é eletricamente condutor, aterrando assim a eletricidade estática até o ponto de aterramento.

A versão ESD está disponível nos tamanhos 50 e 75 mm.

A versão ESD do Terfu é adequada para exaustão de contaminantes aerotransportados nos ambientes onde se deseja evitar o risco de faíscas que podem ocorrer devido à eletricidade estática. Outra área de uso é a indústria de eletrônicos onde a certificação ESD é obrigatória. O ESD Terfu é um tipo aprovado para EN 61340-5-1. As demandas para a certificação ESD exigem que o produto não acumule nem armazene uma carga de 100V por mais de 2 segundos.



**Versão ATEX do Terfu** com juntas e tubos de PP reciclável condutor. Todas as peças de metal que entram em contato com a corrente de ar são fabricadas em aço inoxidável. A eletricidade estática é levada até um ponto de aterramento separado. Todas as peças de aço com carga de rolamento têm um revestimento eletrostático condutivo. O produto atende às demandas da diretiva 94/9/EC categoria 2 da ATEX para gases e poeira.

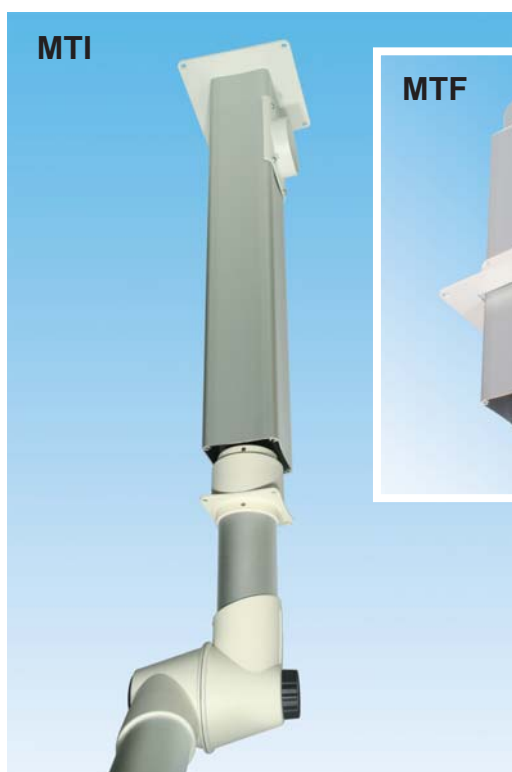
A versão ATEX está disponível nos tamanhos 75 e 100 mm. A versão ATEX do Terfu é adequado para exaustão de contaminantes aerotransportados em ambientes que exigem produtos classificados ATEX, por exemplo, laboratórios, indústrias químicas e petroquímicas, distribuição de gás, pintura e indústrias farmacêuticas. A diretiva ATEX exige que a resistência seja <108 Ω para eliminar o risco de cargas eletrostáticas perigosas.

## Flexibilidade máxima do TERFU



**Junta Terfu.** O diâmetro friccional grande juntamente com um botão de ajuste com uma só mão fornecem uma junta rígida, estável com função ajustável fácil e suave, sem exigir a aplicação de força excessiva ou ferramentas. A junta tem peças laterais reforçadas que evitam a distorção que podem fazer com que o anel em O deslize para fora do lugar ou a junta se quebre. Os rolamentos de esfera que isolam o nível da fricção ajustada permitem que o braços e mova para cima e para baixo sem travar a junta nem perder a estabilidade ou a função.

## Suportes estáveis e elegantes



Todos os exaustores Terfu têm uma articulação completa padrão que permite a rotação de 360° sem a necessidade de luvas especiais ou montagens na parede duplas. Os suportes de teto e de parede consistem de um perfil de alumínio anodizado especial que permite uma instalação funcional, elegante. A montagem de teto também age como um canal de exaustão, evitando assim a necessidade de canais externo caros e orifícios adicionais no acabamento de teto. A instalação é simples e estável, a montagem de teto está disponível em oito comprimentos padrão de 0,25 a 2,0 m. Os comprimentos maiores do que 2 m podem ser fornecidos mediante pedido. A montagem de teto pode ser fornecida com revestimento epóxi interno para uso em ambientes agressivos.

## Alça para ajuste simples



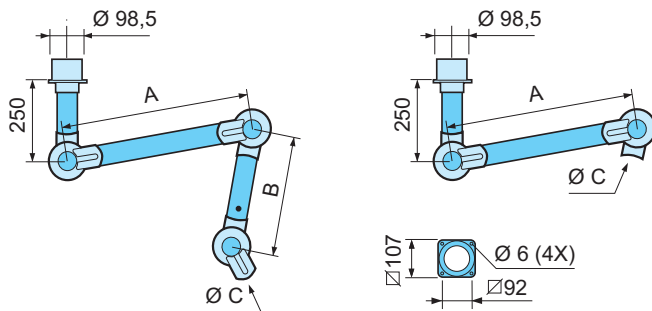
Uma alça facilmente acessível que fornece um ajuste simples é instalada como padrão em todos os modelos Terfu de 100 mm.

# Modelos TERFU 50 e 75

## Modelos com duas ou três juntas

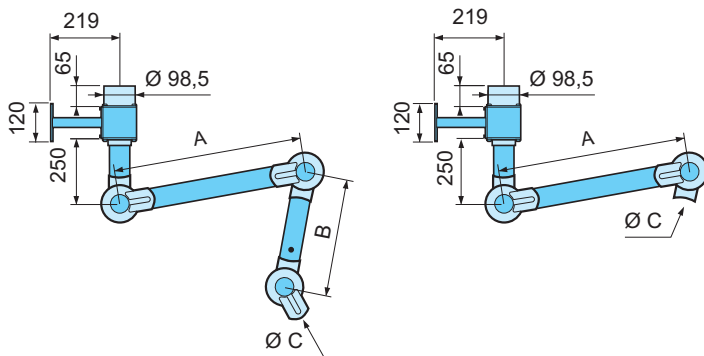
### Montagem no teto

Designação com três juntas				Tamanho (mm)			Peso
Padrão	PP	ESD	ATEX	A	B	Ø C	kg
MT 1000-50	-	ES	-	400	300	50	1,50
MT 1300-50	-	ES	-	550	450	50	1,65
MT 1500-50	-	ES	-	750	450	50	1,70
MT 1000-75	PP	ES	EX	400	300	75	2,25
MT 1300-75	PP	ES	EX	550	450	75	2,60
MT 1500-75	PP	ES	EX	750	450	75	2,75
MT 2000-75	PP	ES	EX	1000	650	75	3,25
Designação com duas juntas							
MT 650-50	-	ES	-	300	-	50	1,00
MT 750-50	-	ES	-	450	-	50	1,10



### Montagem na parede

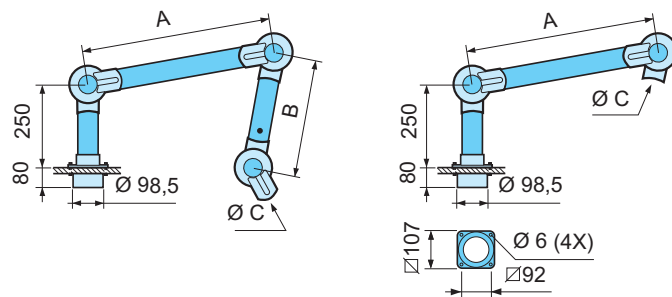
Designação com três juntas				Tamanho (mm)			Peso
Padrão	PP	ESD	ATEX	A	B	Ø C	kg
MV 1000-50	-	ES	-	400	300	50	3,65
MV 1300-50	-	ES	-	550	450	50	3,80
MV 1500-50	-	ES	-	750	450	50	3,85
MV 1000-75	PP	ES	EX	400	300	75	4,40
MV 1300-75	PP	ES	EX	550	450	75	4,75
MV 1500-75	PP	ES	EX	750	450	75	4,90
MV 2000-75	PP	ES	EX	1000	650	75	5,40
Designação com duas juntas							
MV 650-50	-	ES	-	300	-	50	3,15
MV 750-50	-	ES	-	450	-	50	3,25



Exaustores com designação MV sempre incluem um suporte de parede

### Montagem na mesa

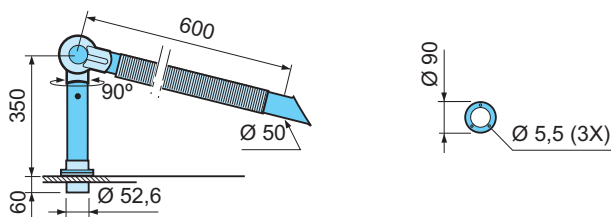
Designação com três juntas				Tamanho (mm)			Peso
Padrão	PP	ESD	ATEX	A	B	Ø C	kg
MB 1000-50	-	ES	-	400	300	50	1,50
MB 1300-50	-	ES	-	550	450	50	1,65
MB 1500-50	-	ES	-	750	450	50	1,70
MB 1000-75	PP	ES	EX	400	300	75	2,25
MB 1300-75	PP	ES	EX	550	450	75	2,60
MB 1500-75	PP	ES	EX	750	450	75	2,75
Designação com duas juntas							
MB 650-50	-	ES	-	300	-	50	1,00
MB 750-50	-	ES	-	450	-	50	1,10



## Modelos com junta única

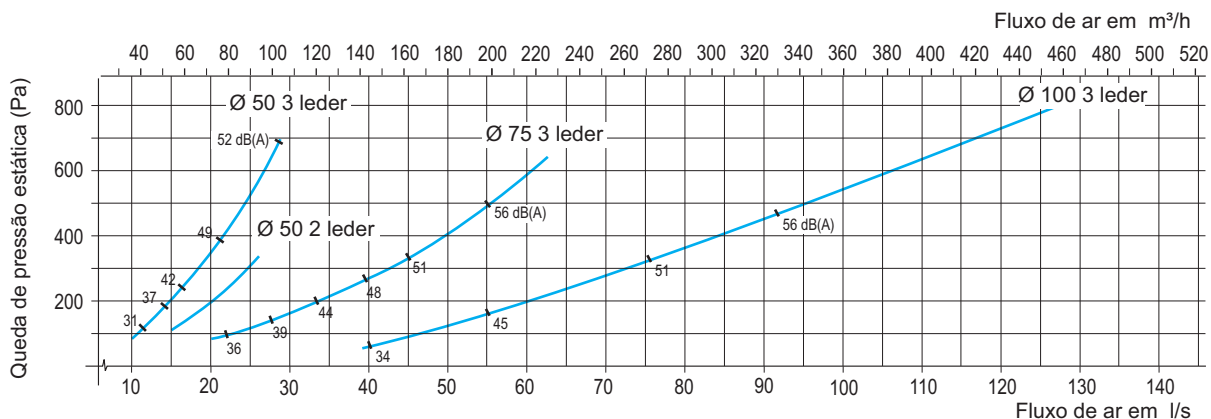
### Montagem na mesa

Designação	Peso kg
MBC 700-50 ES	0,80



Exaustores com designação MB sempre incluem uma chapa de fixação

## Diagrama da queda de pressão dos modelos 50, 75 e 100 mm.



A queda da pressão estática é medida de acordo com o padrão ISO 5167-1. O nível de ruído é medido de acordo com o padrão ISO 3741.

# Modelos TERFU 50 & 75

## Suporte

Todas as montagens, exceto MBFC são compatíveis com os tamanhos Ø50 e Ø75 mm e têm uma conexão de canal de ventilação para Ø100 mm.

### Suporte de teto MTI

Designação para modelo 50 e 75			Tamanho (mm)	Peso
Padrão	ESD	ATEX	L	kg
MTI 250	ES	EX	250	3,15
MTI 500	ES	EX	500	3,80
MTI 750	ES	EX	750	4,50
MTI 1000	ES	EX	1000	5,15
MTI 1250	ES	EX	1250	5,80
MTI 1500	ES	EX	1500	6,45
MTI 1750	ES	EX	1750	7,10
MTI 2000	ES	EX	2000	7,75

O suporte de teto pode ser instalado com luvas acima e abaixo de um teto falso, no último caso de preferência junto com MTI CT. O MTI também pode ser fornecido mediante pedidos para comprimentos maiores do que 2 m. Para ambientes agressivos, recomendamos que o suporte de teto MTI seja fornecido com o revestimento epóxi interno.

### Chapa espelho MTI CT

Designação para modelo 50 e 75	Peso bruto
MTI CT	50

Chapa espelho, usada juntamente com a montagem de teto MTI para estabilização e cobertura de furos nos tetos falsos. Fabricado completamente em polipropileno.

### Suporte de teto MTF

Designação para modelo 50 e 75	Peso em
MTF 1000	4,20

Suporte de teto para instalação, por exemplo, nas vigas de teto. A chapa de fixação é ajustável ao longo de todo o comprimento do tubo de alumínio, se necessário, o perfil de alumínio pode ser cortado para instalação.

### Suporte de parede MVK

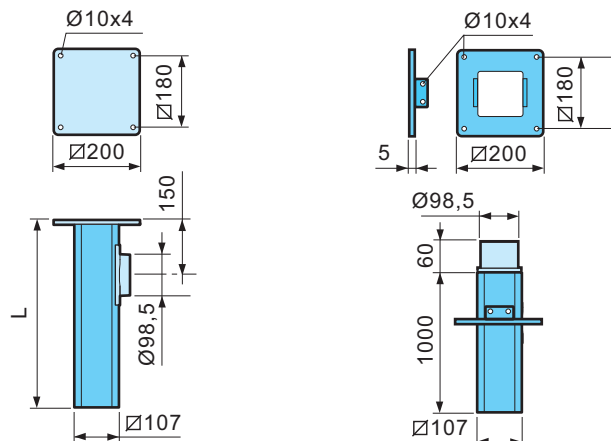
Designação para modelo 50 e 75			Peso
Padrão	ESD	ATEX	kg
MVK	ES	EX	2,15

O suporte de parede é sempre incluído nos modelos com designação MV.

### Suporte de mesa flexível MBF/MBFC

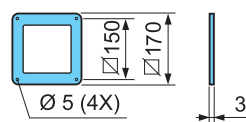
Designação para modelo 50 e 75		Peso
Padrão	ESD	kg
MBF	ES	0,75
Designação para modelo MBC 700-50 ES		Peso
Padrão	ESD	kg
MBFC	ES	0,70

Para montagem em mesa fixa, os flanges de montagem são incluídos nos modelos com designação MB.

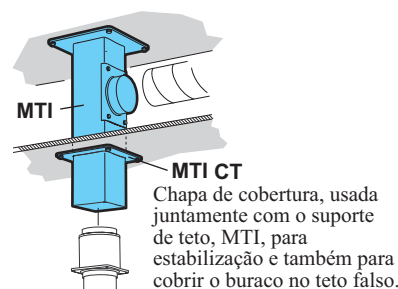


MTI

MTF

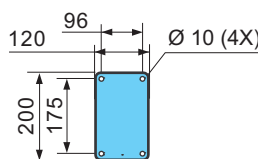


MTI CT

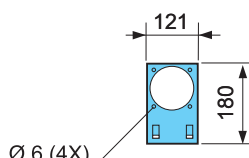
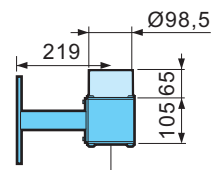


MTI CT

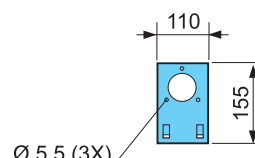
Chapa de cobertura, usada juntamente com o suporte de teto, MTI, para estabilização e também para cobrir o buraco no teto falso.



MVK

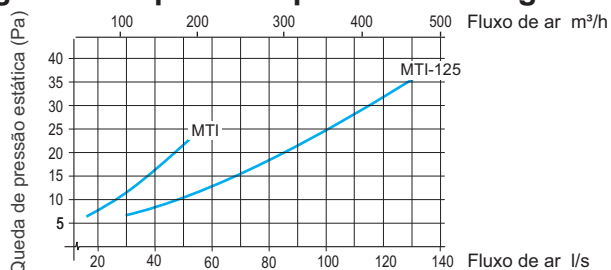


MBF



MBFC

## Diagrama da queda de pressão Montagem no teto MTI



## Descrição do material

### Junta de fricção

Juntas de fricção ajustáveis apoiadas em rolamento de esfera em polipropileno (PP) com anel guia de borracha tratada de baixa fricção. Os anéis de suporte e outros detalhes de fixação em aço galvanizado ou em aço inoxidável.

### Tube

Fabricado em alumínio anodizado com parede fina, alternativamente em polipropileno. Amortecedor hermético fornecido como padrão.

### Ventilador e filtro

Conecta-se a um ventilador separado, sistema de exaustor central ou filtro. Temperatura de operação recomendada -15°C a +80°C.

## Entrega

**Teto-** fornecido montado excluindo-se a capela e o bico. Suporte de teto MTI, ou MTF, pedido separadamente.

**Parede-** montado, completo com suporte de parede MVK, excluindo capela e bico.

**Mesa-** montado, com chapa de fixação para montagem na mesa, excluindo capela e bico. Suporte de mesa flexível MBF pedido separadamente.

**MBC 700-50 ES-** fornecido montado, completo com bico flexível MFS 600-50 ES e chapa de fixação para montagem na mesa. Função de articulação de 90° entre o tubo e a junta de plástico. Conexão de Ø 52,6 mm. Suporte de mesa flexível MBFC pedido separadamente.

# Modelo TERFU 100

## Modelos com três juntas

### Montagem no teto

Designação para modelo 100			Tamanho (mm)		Peso	Molas a gás
Padrão	PP	ATEX	A	B	kg	st
MT 1150-100	PP	EX	450	350	4,5	0
MT 1350-100	PP	EX	550	450	5	0
MT 1650-100	PP	EX	750	550	5,5	1
MT 1900-100	PP	EX	1000	550	6	1
MT 2100-100	PP	EX	1000	750	6,5	2
MT 2650-100	PP	EX	1300	1000	7	2

### Montagem na parede

Designação para modelo 100			Tamanho (mm)		Peso	Molas a gás
Padrão	PP	ATEX	A	B	kg	st
MV 1150-100	PP	EX	450	350	7	0
MV 1350-100	PP	EX	550	450	7,5	0
MV 1650-100	PP	EX	750	550	8	1
MV 1900-100	PP	EX	1000	550	8,5	1
MV 2100-100	PP	EX	1000	750	9	2
MV 2650-100	PP	EX	1300	1000	9,5	2

### Montagem na mesa

Designação para modelo 100			Tamanho (mm)		Peso	Molas a gás
Padrão	PP	ATEX	A	B	kg	st
MB 1150-100	PP	EX	450	350	4,5	0
MB 1350-100	PP	EX	550	450	5	0
MB 1650-100	PP	EX	750	550	5,5	1
MB 1900-100	PP	EX	1000	550	6	1

### Suporte de teto MTI-125

Designação para modelo 100		Tamanho	Peso
Padrão	ATEX	(mm)	kg
MTI 500-125	EX	500	4,90
MTI 750-125	EX	750	5,80
MTI 1000-125	EX	1000	6,75
MTI 1250-125	EX	1250	7,65
MTI 1500-125	EX	1500	8,60
MTI 1750-125	EX	1750	9,50
MTI 2000-125	EX	2000	10,40

A montagem de teto pode ser fixada com luvas abaixo e acima de um teto falso, no último caso de preferência junto com MTI CT. MTI pode ser fornecido em comprimentos acima de 2 m mediante pedido. Para ambientes agressivos, recomendamos que a montagem de teto MTI seja fornecida com revestimento epóxi interno.

### Chapa espelho MTI CT-125

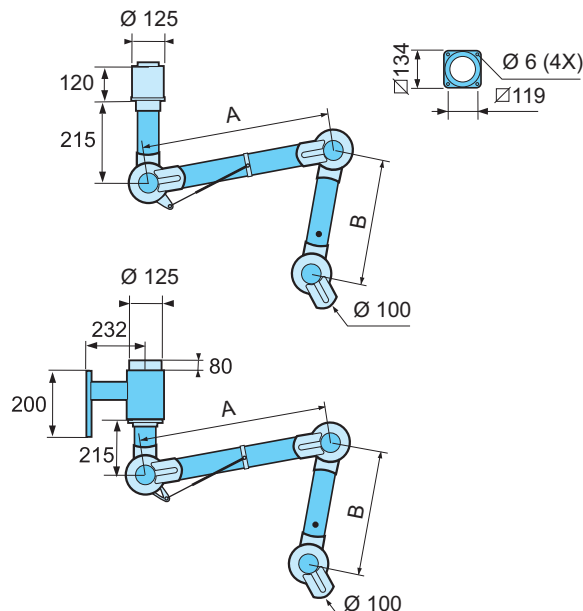
Designação para modelo 125	Peso bruto
MTI CT-125	125

Chapa espelho, usada juntamente com a montagem de teto MTI para estabilização e cobertura de furos nos tetos falsos. Fabricado completamente em polipropileno.

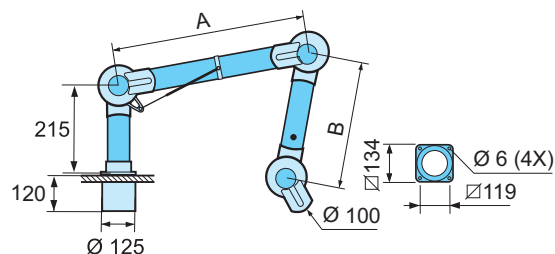
### Suporte de parede MVK-125

Designação para modelo 100		Peso
Padrão	ATEX	kg
MVK-125	EX	2,50

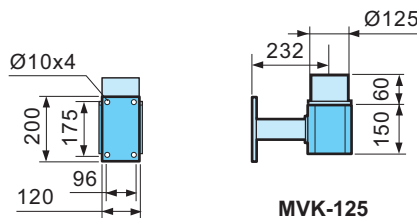
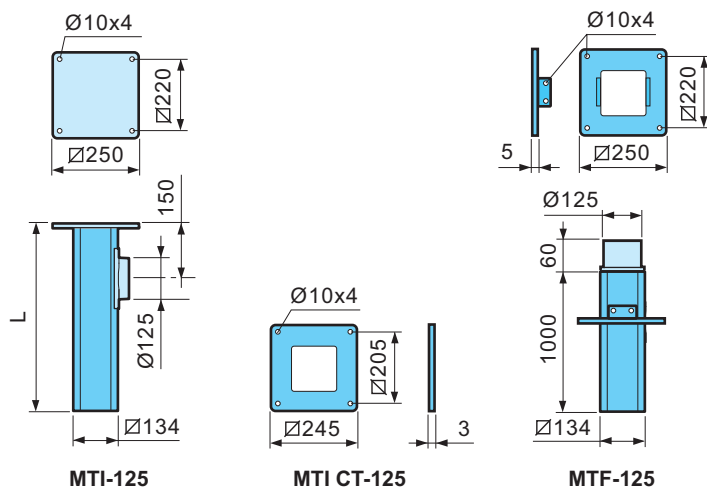
O suporte de parede é sempre incluído nos modelos com designação MV.



Exaustores com designação MV sempre incluem um suporte de parede



Exaustores com designação MB sempre incluem uma chapa de fixação



## Descrição do material

### Junta de fricção

Juntas de fricção ajustáveis apoiadas em rolamento de esfera em polipropileno (PP) com anel guia de borracha tratada de baixa fricção. Os anéis de suporte e outros detalhes de fixação em aço galvanizado ou em aço inoxidável.

### Tube

Fabricado em alumínio anodizado com parede fina, alternativamente em polipropileno. Amortecedor hermético fornecido como padrão.

### Ventilador e filtro

Conecta-se a um ventilador separado, sistema de exaustor central ou filtro. Temperatura de operação recomendada -15°C a +80°C.

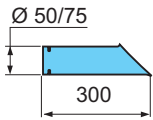
## Entrega

**Teto-** fornecido montado excluindo a capela. Suporte de teto MTI-125 é pedido separadamente.

**Parede-** fornecido montado, completo com suporte de parede MVK-125, excluindo a capela.

**Mesa-** fornecido montado, com chapa de montagem para montagem na mesa, excluindo capela.

## Capelas TERFU para modelos 50 e 75



Temp. intervalo  
-15°C a +80°C

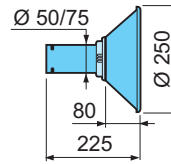
### BICOS DE SUCÇÃO

Os bicos de sucção são usados para ambientes rigorosos e chegam próximos à fonte de contaminação sem prejudicar o trabalho.

Padrão	PP	ESD	ATEX	peso bruto
MS 300-50		ES		115
MS 300-75	PP	ES		160

#### Material

Padrão/ES ... Alumínio  
PP ..... Polipropileno



Temp. intervalo  
-15°C a +80°C

### CAPELAS DE METAL

As capelas de metal são usadas para trabalho em ambientes mais rigorosos. Captura de gases quentes, spray de poeira etc. As capelas de metal podem ser equipadas com luz.

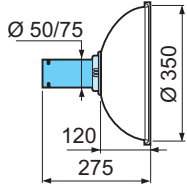
Padrão	PP	ESD	ATEX	peso bruto
MM 250-50		ES		300
MM 250-75		ES	EX	335

#### Material

Padrão/PP ... Alumínio com revestimento eletrostático

ES ..... Alumínio  
EX ..... Alumínio

Acessório: Iluminação classificada como 50 W 230/12 VAC



Temp. intervalo  
-15°C a +80°C

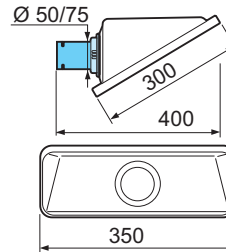
### CAPELA EM FORMATO DE DOMO

As capelas em formato de domo são usadas para cobrir de modo eficiente a fonte de contaminação, sem prejudicar a visibilidade.

Padrão	PP	ESD	ATEX	peso bruto
MK 350-50		ES		415
MK 350-75	PP	ES	EX	450

#### Material

Padrão. . . . . PETG  
PP ..... Polipropileno, opaco  
ES ..... PEEL preto  
EX ..... PEEL preto



Temp. intervalo  
-15°C a +80°C

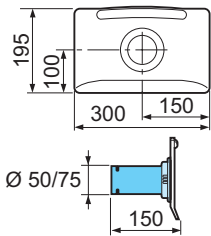
### CAPELA QUADRADA

As capelas quadradas são usadas para capturar gases da parte de cima e das laterais próximas ao local de trabalho. Ao usar um tamanho bem dimensionado, ela captura de modo eficiente gases, sem prejudicar o trabalho sob a capela.

Padrão	PP	ESD	ATEX	peso bruto
MSH 350-50				450
MSH 350-75				485

#### Material

Padrão. . . . . PETG



Temp. intervalo  
-15°C a +80°C

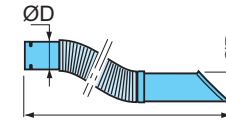
### CAPELA DE TELA PLANA

As capelas de tela plana foram projetadas para maximizar a área de trabalho, sem escurecer o objeto para o usuário. As capelas de tela plana oferecem a melhor sucção em mesas e bancadas de trabalho.

Padrão	PP	ESD	ATEX	peso bruto
MPH 300-50		ES		330
MPH 300-75	PP	ES	EX	365

#### Material

Padrão..... PETG  
PP ..... Polipropileno, opaco  
ES ..... PEEL preto  
EX ..... PEEL preto



Temp. intervalo  
-15°C a +80°C

### BICOS FLEXÍVEIS

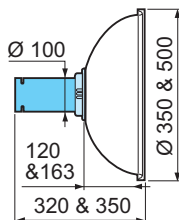
Os bicos flexíveis foram projetados para maximizar a movimentação e serem fáceis de usar sem prejudicar a eficiência. Somente na versão ESD.

Designações	Tamanho Ø D	Peso bruto
MFS 600-50 ES	50	315
MFS 600-75 ES	75	425

#### Material

ES ..... PEEL preto

## Capelas TERFU para modelo 100



Temp. intervalo  
-15°C a +80°C

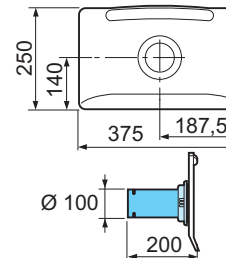
### CAPELA EM FORMATO DE DOMO

As capelas em formato de domo são usadas para cobrir de modo eficiente a fonte de contaminação, sem prejudicar a visibilidade.

Padrão	PP	ESD	ATEX	peso bruto
MK 351-100	PP		EX	610
MK 500-100	PP		EX	735

#### Material

Padrão..... PETG  
PP ..... Polipropileno, opaco  
ES ..... PEEL preto  
EX ..... PEEL preto



Temp. intervalo  
-15°C a +80°C

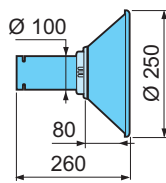
### CAPELA DE TELA PLANA

As capelas de tela plana foram projetadas para maximizar a área de trabalho, sem escurecer o objeto para o usuário. As capelas de tela plana oferecem a melhor sucção em mesas e bancadas de trabalho.

Padrão	PP	ESD	ATEX	peso bruto
MPH 375-100	PP	ES	EX	625

#### Material

Padrão..... PETG  
PP ..... Polipropileno, opaco  
ES ..... PEEL preto  
EX ..... PEEL preto



Temp. intervalo  
-15°C a +80°C

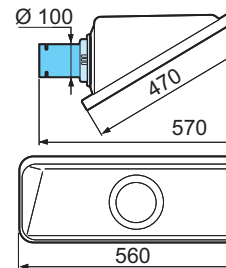
### CAPELAS DE METAL

As capelas de metal são usadas para trabalho em ambientes mais rigorosos. Captura de gases quentes, spray de poeira etc. As capelas de metal podem ser equipadas com luz de trabalho.

Padrão	PP	ESD	ATEX	peso bruto
MM 251-100		ES	EX	510

#### Material

Padrão ..... Alumínio com revestimento  
ES ..... Alumínio  
EX ..... Alumínio



Temp. intervalo  
-15°C a +80°C

### CAPELA QUADRADA

As capelas quadradas são usadas para capturar gases da parte de cima e das laterais próximas ao local de trabalho. Ao usar um tamanho bem dimensionado, ela captura de modo eficiente gases, sem prejudicar o trabalho sob a capela.

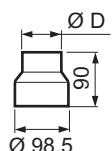
Padrão	PP	ESD	ATEX	peso bruto
MSH 500-100				1125

#### Material

Padrão..... PETG

Acessório: Iluminação classificada como 50 W 230/12 VAC

## Outros acessórios do TERFU



Temp. intervalo  
-15°C a +80°C

### LUVADE REDUÇÃO

Redução, para se adequar à montagem padrão Ø98,5 mm, para redução para Ø75 e Ø50 mm.

Padrão	Tamanho Ø D	Peso bruto
MRM 100-50	50	80
MRM 100-75	75	80

Material Polipropileno



Temp. intervalo  
-15°C a +80°C

### GRELHA DE PROTEÇÃO

Grelha de proteção para montagem na junta. Para evitar que os objetos sejam sugados para dentro do sistema.

Padrão	Tamanho Ø D	Peso bruto
MSG-75	75	7
MSG-100	100	12

Material Polipropileno

## Valores típicos para Terfu 50 & 75

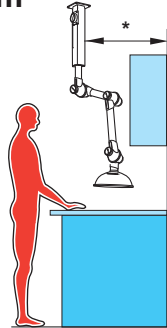
Tamanho	Função	Fluxo de ar	
50 mm	Brazagem Cabeleiros	20 l/s	75 m³/h
		17 l/s	60 m³/h
75 mm	Laboratório Escolas	40 l/s	150 m³/h
		40 l/s	150 m³/h

## Valores típicos para Terfu 100

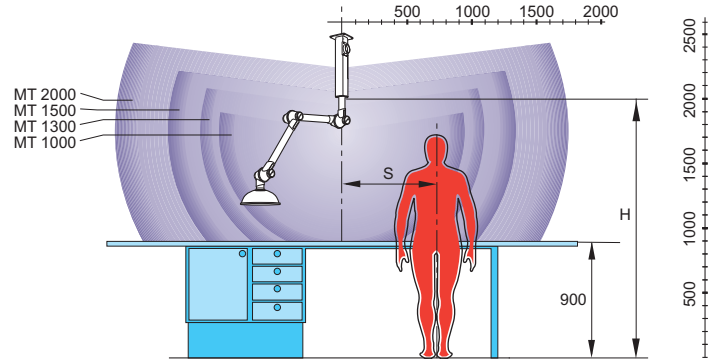
Tamanho	Função	Fluxo de ar	
100 mm	Laboratório	40-80 l/s	150-300 m³/h
	Indústria leve:		
	- Colagem	80 l/s	300 m³/h
	- Solventes	80 l/s	300 m³/h
	- Brazagem	100-125 l/s	350-450 m³/h
	- Solda leve/TIG	110-125 l/s	400-450 m³/h

### Intervalo na altura de montagem recomendada, Terfu 50 e 75

As seguintes alturas de montagem e deslocamentos laterais são recomendados para otimização da exaustão



\* Para montagem no teto recomenda-se que o exaustor seja posicionado sobre a bancada, levando-se em consideração a mobília interior.

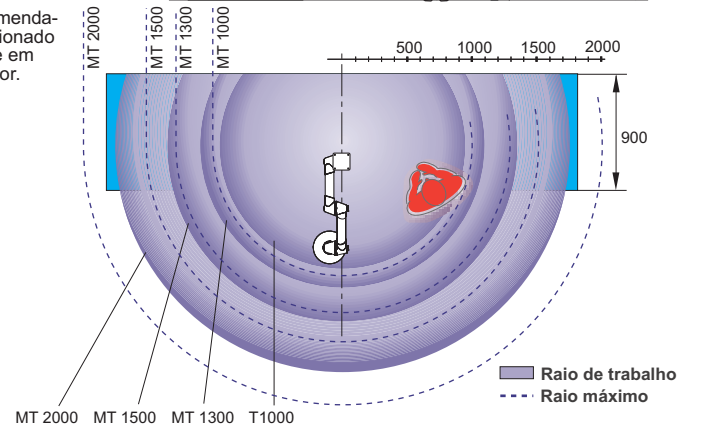


### Altura da montagem recomendada

Designação	H mm
MT 1000	1600-1900
MT 1300	1800-2100
MT 1500	1900-2200
MT 2000	2100-2400

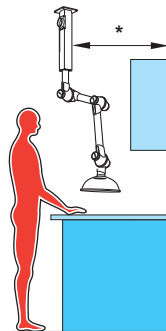
### Deslocamento lateral recomendado em relação ao local de trabalho

Designação	S mm
MT 1000	300-600
MT 1300	400-700
MT 1500	500-800
MT 2000	700-1000

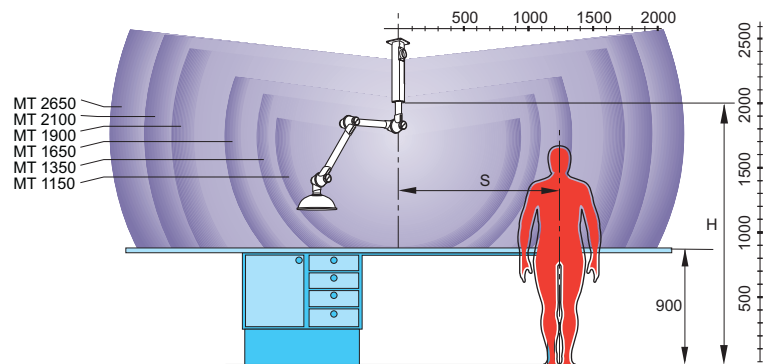


### Intervalo na altura de montagem recomendada, Terfu 100

As seguintes alturas de montagem e deslocamentos laterais são recomendados para otimização da exaustão.



\* Para montagem no teto recomenda-se que o exaustor seja posicionado sobre a bancada, levando-se em consideração a mobília interior.



### Altura da montagem recomendada

Designação	H mm
MT 1150	1700-1900
MT 1350	1900-2100
MT 1650	2000-2200
MT 1900	2200-2400
MT 2100	2300-2500
MT 2650	2300-2500

### Deslocamento lateral recomendado em relação ao local de trabalho

Designação	S mm
MT 1150	300-600
MT 1350	400-700
MT 1650	500-800
MT 1900	700-800
MT 2100	700-900
MT 2650	900-1300

